

OUR SERVICE INTRODUCTION

R&D センター開設と 技術評価受託事業開始

発行日:2020年1月6日

項目紹介

- 概要
- R&D センター開設に伴う新事業体制について
- 技術評価事業受託について
- 寸法検査
- 非破壊検査
- 機械特性評価
- その他技術評価受託

概要

株式会社 FRP カジ(神奈川県足柄上郡山北町 代表取締役:梶山 礼子 以下、「当社」)は、FRP(繊維強化プラスチック)に関連する専門的な技術評価を行う部門として新たに R&D センターを開設いたしました。R&D センターにおいては、従来事業である「技術相談事業」に加え、専門的な検査や各種材料評価を行う「技術評価受託事業」を新規事業として開始します。

<R&D センター概要>

名称 株式会社 FRP カジ R&D センター

住所 〒258-0113 神奈川県足柄上郡山北町山北 2592

電話 0465-75-2921

R&D センター開設に伴う新事業体制について

R&D センターの開設に伴い当社事業体制の見直しを行います。当社の本社機能は従来事業の FRP 製品製造、改修/補修工事、塗装工事の各事業を担います。R&D センターでは技術的な課題に対して相談を受け付け、専門的な助言、提言を行う技術相談事業に加え、当該センター開設と同時に導入した最新の評価機器を用いた技術評価受託事業を推進いたします。

本記事に関する
お問い合わせ

株式会社 FRP カジ
〒258-0122 神奈川県足柄上
郡山北町都夫良野2-1
電話: 0465-75-2893

E-mail: info@frpkaji.co.jp
Web: <https://frpkaji.co.jp/>

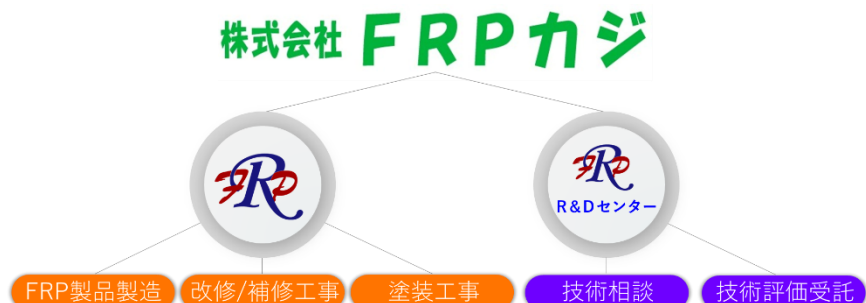


図 当社の新たな事業体制概要図



技術評価事業受託について

技術評価事業受託は主に以下の3点に関する評価計画立案と実施、そして結果の報告です。



寸法検査

- 三次元寸法測定 (CMM、レーザー、三次元デジタイザー)
- 二次元寸法測定
- 表面粗さ



非破壊検査

- X線CT
- 光学/電子顕微鏡観察



機械特性評価

- 力学的材料試験 (静的試験/疲労試験)

寸法検査

接触式に加え、ブルーレーザーによる非接触測定が可能な最新式の三次元測定機で評価します。精度を求める場合は接触式を、自由曲面形状を評価したい場合は非接触を選択します。

高精度の CMM や三次元デジタイザー等の機器をそろえた外部機関とも連携しており、幅広い検査手法に対して対応可能です。

また、一般的な二次元寸法に加え、表面粗さ測定も可能です。

※導入機器概要

- ・三次元寸法測定機 FAROBlu HD/ Quantum E 2.5m 7-Axis
- ・表面粗さ計 SJ-310

※検査室環境: 22°C/50%RH(PAP10A1-Kにて管理)

非破壊検査

外観では評価不可能な内部の状況を X線CTによって評価可能です。当社所有の X線CT の遮蔽室に入らないものについては、より大型の X線CT を有する外部機関と連携して対応します。

※導入機器概要: NAOMi-CT 002L

最大スキャン領域 $\phi 251 \times H185\text{mm}$ (画素サイズ 0.24mm)

※検査室環境: 22°C/50%RH(PAP10A1-Kにて管理)

機械特性評価

汎用試験機を用い、異方性を考慮した FRP 静的材料試験(引張、圧縮、せん断/面内、層間)、並びに動的疲労試験機による FRP 疲労試験(耐久性試験)について、当該設備を有するパートナー企業と連携して対応可能です。

その他技術評価受託

3D CAD を用いたモデリングや図面化にも自社対応しております。寸法検査結果を踏まえたモデル形状の最適化や図面への公差設定検証といった業務が可能です。

詳しくは弊社の HP(<https://frpkaji.co.jp/>) の問い合わせページよりお問い合わせください。

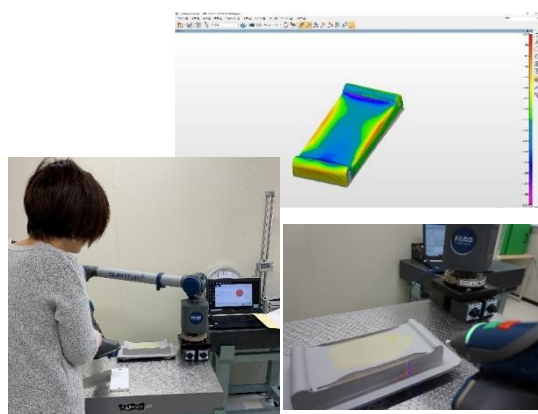


図 接触/非接触三次元寸法測定

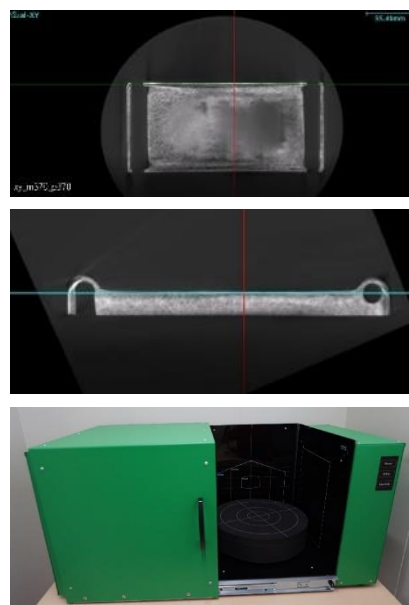


図 X線CTによる非破壊検査